

Unterflurdrehbank (UFD)

Radprofile & Brems scheiben im eingebauten Zustand bearbeiten



Unterflurdrehbank Spiez im Einsatz

Standort der Ausführung

BLS Werkstatt Spiez

BLS Werkstatt Oberburg

Kontakt

BLS AG

Bahnproduktion

Tel. +41 58 327 23 23

kunden.bahnproduktion@bls.ch

Die Hegenscheidt-MFD Unterflur-Radsatzdrehmaschinen in den BLS-Werkstätten Spiez und Oberburg sind moderne Hochleistungsmaschinen.

Sie sind geeignet zum Bearbeiten der Profile verschlissener Radsätze und Brems scheiben von

- Triebfahrzeugen
- Lokomotiven
- Reisewagen
- Triebzügen (Gliederzügen)
- Drehgestellen
- Radsätzen
- Güterwagen
- Spezialfahrzeugen

Die Reprofilierung eines Radsatzes und das Bearbeiten von Brems scheiben erfolgen fachgerecht und effizient im eingebauten Zustand am Fahrzeug oder am Einzelradsatz. Auf Wunsch und nach Vorgaben des Fahrzeughalters werden nach der Reprofilierung auch Einstellarbeiten vorgenommen. Ein Messgleis nach DIN 27202-10:2018 steht zur Verfügung.

Technische Daten

- Hersteller
- Maschine
- Inbetriebnahme
- Steuerung
- Bedienung

Spiez

Hegenscheidt-MFD GmbH
U2000-400
2015
SIEMENS
Einmannbetrieb

Oberburg

Hegenscheidt-MFD GmbH
Typ 105
1976 (letzte Revision 2018)
Konventionell (Kopierdrehbank)
Zweimannbetrieb

Profilbeispiele

Das Programmieren Ihres Wunschprofils ist auf Anfrage möglich. Hier einige Beispiele von Profilen, die bereits programmiert zur Verfügung stehen:

Spiez

- EN 13715-S1002 -H32-135-5-5
- 411.00.434.4
- SBB 28-2
- SBB 30-3
- SBB 32-2
- DIN5573-EH1422
- EN 13715-S1002
- SLM 46003

Oberburg

- SBB 30-3
- SBB 32-2
- SBB 32-3
- SLM 46003
- UIC S1002/28/28.5
- UIC S1002/28/29
- UIC S1002/28/30
- UIC S1002/28/30.5
- UIC S1002/28/31
- UIC S1002/30/30
- VSG RN 02.058



Unterflurdrehbank Spiez



Unterflurdrehbank Oberburg